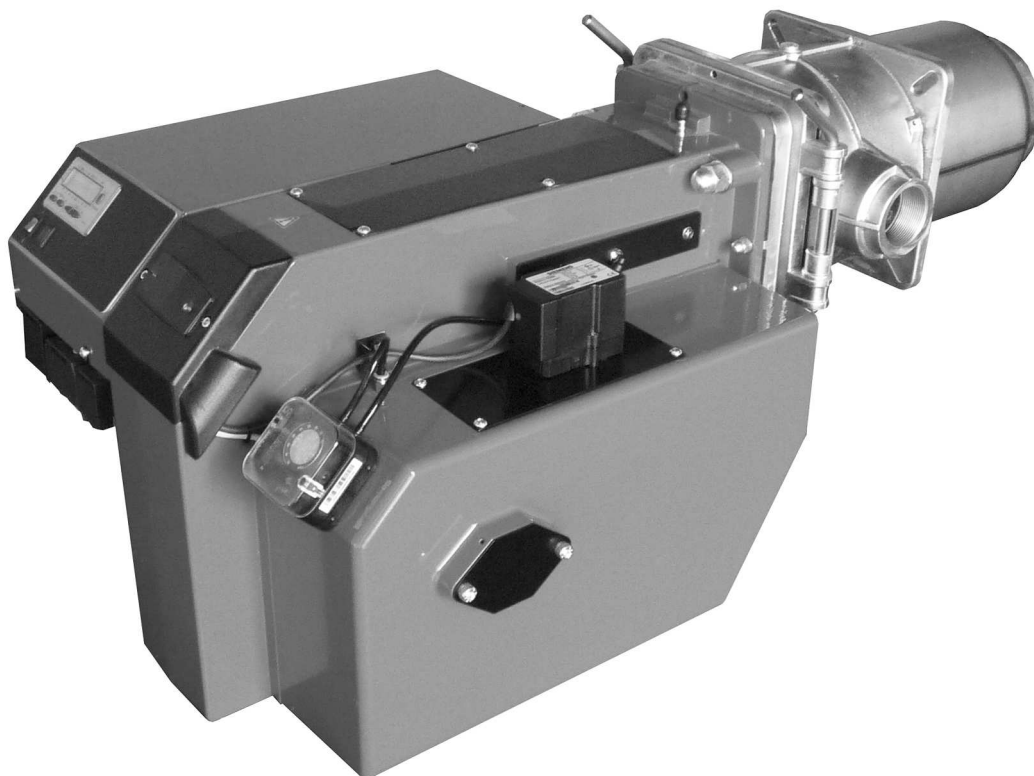


Tehniskā informācija • Montāžas pamācība

MG20-ZM-L-LN

2020. gada jūnija izdevums
Paturētas tiesības veikt ar izstrādājuma
uzlabošanu saistītas tehn. izmaiņas!

Gāze



Satura rādītājs

1	Vispārīgas norādes	3
2	Piegādes komplekta un pieslēguma datu pārbaude	3
3	Apkope un klientu dienests	4
4	Lietošanas norādes	4
5	Instruēšana	4
6	Saīsinājuma kods	4
7	Tehniskie dati	5
8	Katla pieslēguma izmēri	5
9	Gāzes apvalka piemontēšana katlam	5
10	Degļa korpusa montāža pie gāzes apvalka (apkopes pozīcija)	6
11	Pieslēguma plāns, spraudņu izkārtojums.....	7
12	Strāvas pieslēgums	8
13	Gaisa vārsta pozīcijas motors	9
14	Gaisa spiediena devējs	9
15	Gāzes spiediena devējs.....	10
16	Aizdedzes elektroda iestatīšana	11
17	Jonizācijas strāvas mērījums	11
18	Maisītāja galvas iestatīšana	12
19	Pieslēguma shēma LMV27	12
20	Vadības un ierīces apraksts LMV	13
21	Ekspluatācijas uzsākšana un noregulēšana	14
22	Gāzes deglis ar gāzes armatūru KEV _{II} 1 1/2", KEV 2", KEV412 1 1/2", KEV300 1", KEV DN65	20
23	Gāzes degļa iestatījuma aprēķinu pamatprincipi	22
24	Iestatījumu tabulas	23
25	Kļūdu kodu saraksts LMV	25
26	Iestatījumu protokols	27
27	Detalizēts rādījums/rezerves daļu saraksts.....	28
28	Gāzes degļa atbilstības apliecinājums	30
29	Konstrukcijas izmēri	32
30	Darba zonas.....	32

1 Vispārīgas norādes

Gāzes kurināmās iekārtas instalācija jāveic atbilstoši ievērojamam noteikumam un direktīvu apjomam. Tādēļ uzstādītāja pienākums ir rūpīgi iepazīties ar visiem noteikumiem. Montāža, ekspluatācijas uzsākšana un apkope jāveic rūpīgi.

Degļi aizliegts lietot telpās ar augstu gaisa mitrumu (veļas mazgātava), lielu putekļu daudzumu vai kodīgiem tvaikiem. Apkures telpa ir atbilstoši jāventilē ar degšanas gaisu.

Giersch MG sērijas gāzes degļi ir piemēroti dabasgāzes vai sašķidrīnātās gāzes kurināšanai saskaņā ar DIN EN 437 un atbilst Eiropas Direktīvai DIN EN 676.

2 Piegādes komplekta un pieslēguma datu pārbaude

Pirms gāzes degļa montāžas lūdzam pārbaudīt piegādes komplektu.

Piegādes komplekts:

degļa korpuss, gāzes apvalks ar degļa cauruli, nostiprināšanas komplekts, dokumentācija un gāzes armatūra.

Gāzes instalācijai un ekspluatācijas uzsākšanai jāievēro attiecīgās valsts noteikumi, piemēram, Vācijā - DVGW (DVGW-TRGI - Vācijas Gāzes un ūdenssaimniecības apvienības) tehniskie noteikumi.

Šveicē ir spēkā: SVGW (Šveices Reģionālās gāzes un ūdens apvienības) gāzes noteikumi G1, G3: gāzes instalācija, EKAS veidlapa.

1942: Šķidrās gāzes Direktīvas 2. daļa, kantonu iestāžu noteikumi (piem., ugunsdzēsības apsardze).

Uzstādītajai gāzes caurulei jāatbilst paredzētajam caurplūdes daudzumam un pieejamajam gāzes plūsmas spiedienam, turklāt tā jāuzstāda tsākajā iespējamajā posmā līdz deglim un ar minimālu spiediena zudumu.

Spiediena zudumam gāzes sistēmā un deglī kā arī siltumražotāja apkures gāzes puses pretestībai jābūt mazākai par pieslēguma plūsmas spiedienu.



Uzmanību!

Nemiet vērā armatūras secību un caurplūdes virzienu.

3 Apkope un klientu dienests

Visas iekārtas funkciju un hermētiskuma pārbaudi reizi gadā jāveic ražotāja firmas pārstāvim vai citam speciālistam.

Iekārtu apkopes mērķiem drīkst atvērt tikai kvalificēts personāls, turklāt to nedrīkst darīt darbības laikā. Pirms atvērt/pacelt degļa pārsegu atvienojiet degli no strāvas un ļaujiet tam atdzist. Pēc darbu beigām pievienojiet degli atpakaļ.

Veicot darbus katla korpusā, nepieciešamības gadījumā nēsājiet piemērotu aizsargapģērbu/dzirdes aizsardzību

Netiešo bojājumu garantija zaudē spēku kļūdainas montāžas vai tehniskā stāvokļa atjaunošanas gadījumā, uzstādot trešo pušu detaļas un lietojot iekārtu neatbilstoši paredzētajam mērķim.

4 Lietošanas norādes

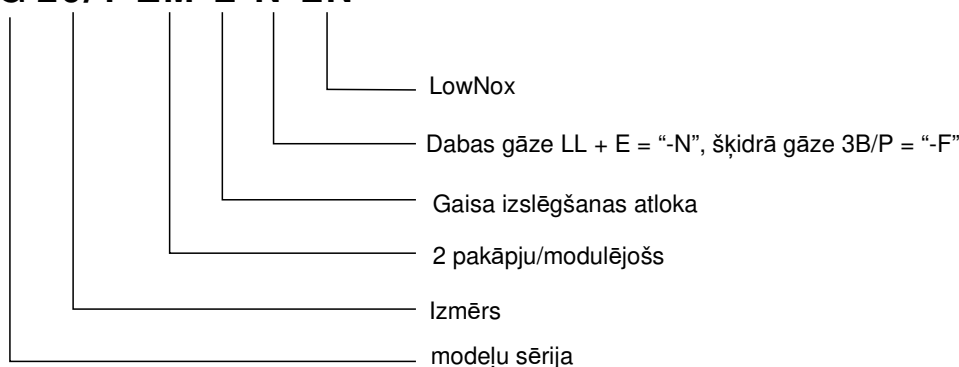
Lietošanas norādes kopā ar šo tehnisko informāciju apkures telpā ir jānovieto redzamā vietā. Lietošanas norāžu aizmugurē jāieraksta tuvākās klienta pārstāvniecības adrese.

5 Instruēšana

Traucējumus galvenokārt izraisa lietošanas kļūdas. Tādēļ jāveic detalizēta apkalpes personāla instruēšana par degļa funkcijām. Biežu traucējumu gadījumā obligāti sazinieties ar klientu dienestu.

6 Saīsinājuma kods

MG 20/1-ZM-L-N-LN

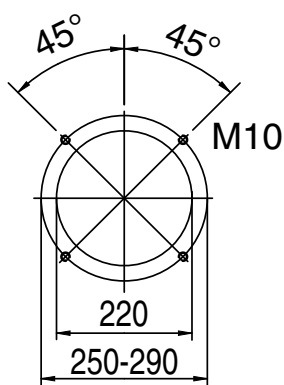


7 Tehniskie dati

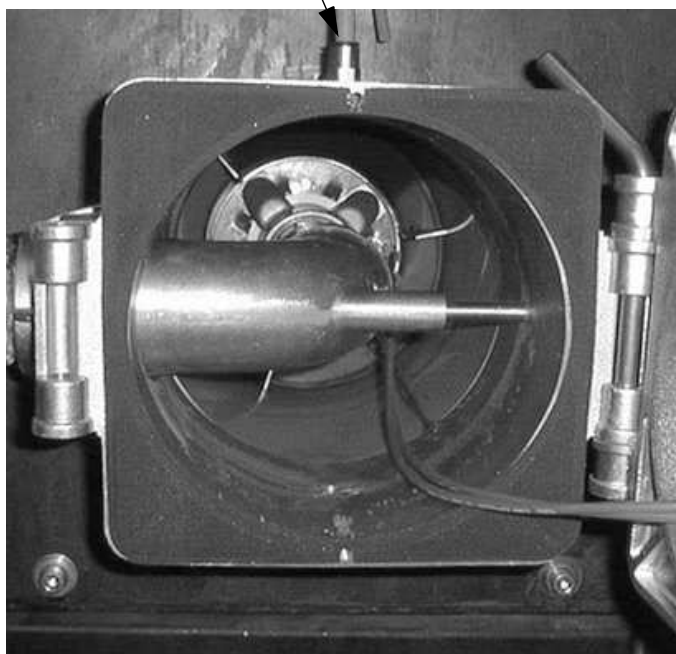
Tehniskie dati	Degļa tips	
	MG20/1-ZM-L-LN	MG20/2-ZM-L-LN
Degļa jauda, kW	224 - 860	247 - 1350
Gāzes veids	Dabas gāze LL + E = "N", sašķidrinātā gāze 3B/P = "F"	
Darbības veids	2 pakāpju plūdenas darbības/modulējošs	
Sriegums	3/PE ~50 Hz 400 V/T16 A	
Maks. iedarbināšanas/darbības strāvas patēriņš	maks. 6,5 A/lietd. 3,6 A	maks. 8,0 A/lietd. 4,6 A
Elektromotors (2800 min ⁻¹), kW	1,1	2,2
Liesmas kontrole	Jonizācija	
Degļa pārvaldības sistēma	LMV27	
Svars, kg	56	58
Trokšņu emisija, dB(A)	≤ 78	≤ 78
Gāzes degļa klase	3	
NOx robežvērtība	≤ 80 mg/kWh	

8 Katla pieslēguma izmēri

Izmēri, mm



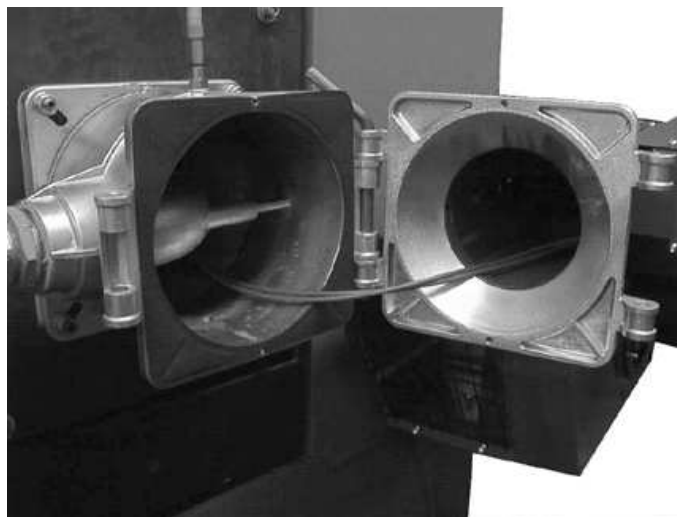
Saspiestā gaisa pieslēgums



9 Gāzes apvalka piemontēšana katlam

Katla pieslēguma plāksne jāgatavo atbilstoši norādītajiem katla pieslēguma izmēriem. Gāzes apvalka blīvi var izmantot kā piegriezuma šablonu. Pieskrūvējiet gāzes apvalku katlam ar 4 stiprinājuma skrūvēm M10 un paplāksnēm, izmantojot iekšējā sešstūra atslēgu SW8. Gāzes armatūras gaisa spiediena pieslēgumam jāatrodas augšpusē.

10 Degļa korpusa montāža pie gāzes apvalka (apkopes pozīcija)



ievietojiet degļa korpusu gāzes apvalka šarnīrā un nofiksējiet to ar stiprinājuma stieni. Šajā brīdī deglis atrodas apkopes pozīcijā.

Pievienojiet aizdedzes un jonizācijas vadus aizdedzes un jonizācijas elektrodiem.



**Uzmanīgi sasveriet degli uz priekšu.
Nesaspiediet strāvas vadus.**

Ievietojiet šarnīrā otro stiprinājuma stieni. Nofiksējiet degļa korpusu augšpusē ar stiprinājuma skrūvi.

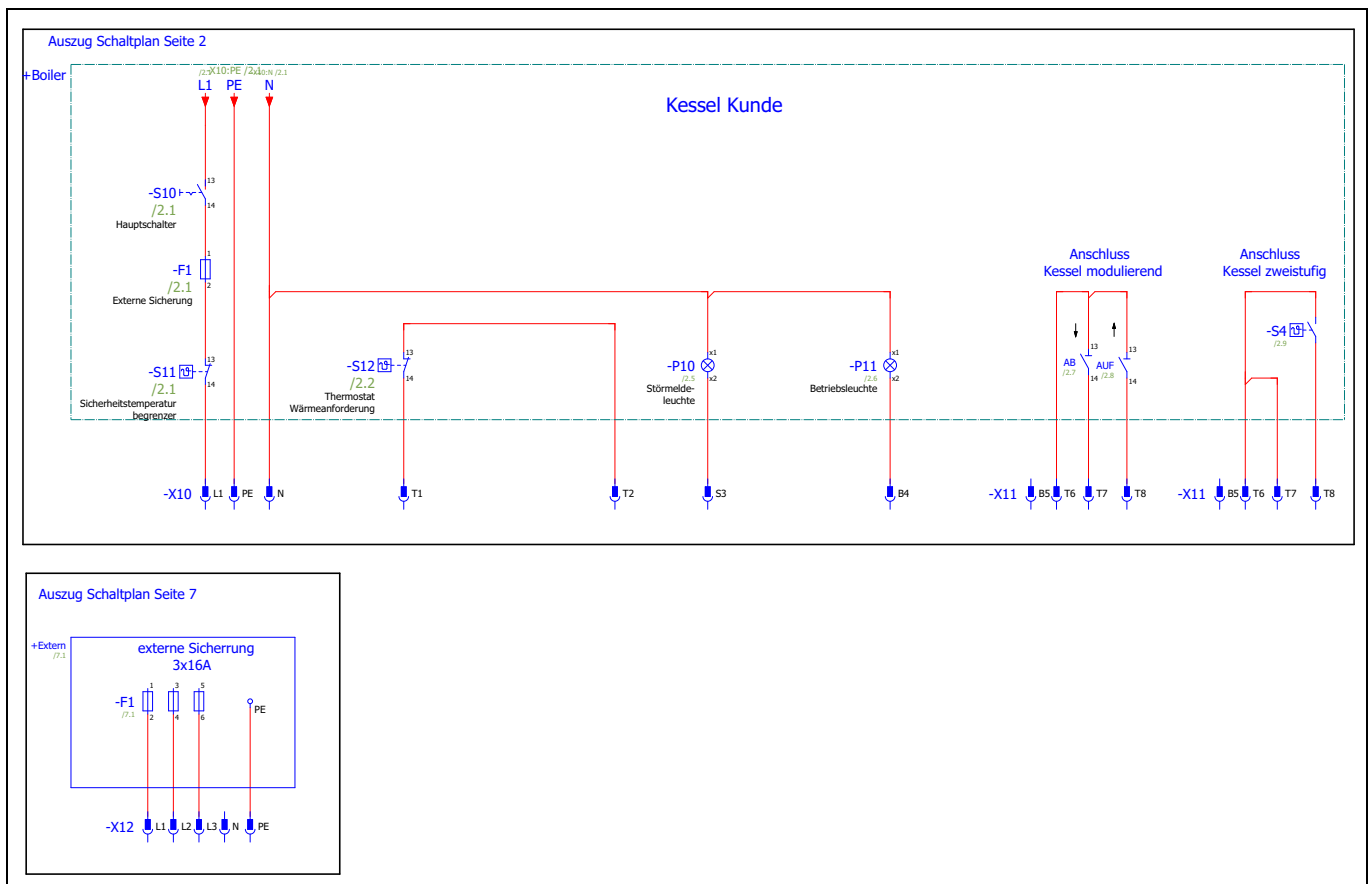
11 Pieslēguma plāns, spraudņu izkārtojums



Ja spraudņa detaļa jau ir savadota: veiciet pieslēgumu pārbaudi atbilstoši pieslēgumu plānam!

Degļa strāvas pieslēgums pievienotajai spraudņa detaļai jānodrošina atbilstoši pieslēguma plānam, un, ņemot vērā vietējos noteikumus.

Padeves vadam ir nepieciešams 10 A ātrdarbības vai 6,3 A inerti drošinātājs un ir jāuzstāda elastīgs kabelis.



12 Strāvas pieslēgums

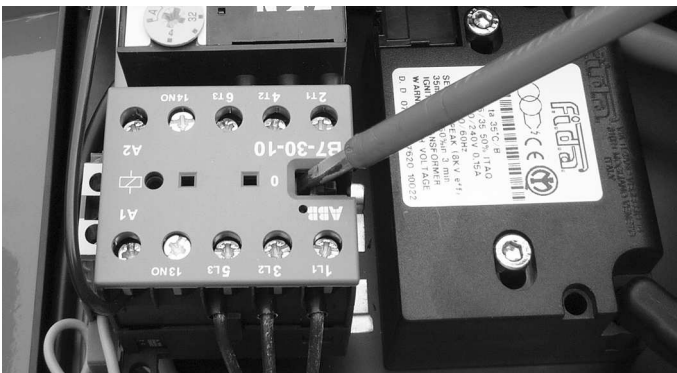


Veicot pieslēguma darbus un elektrisko daļu demontāžu, atvienojiet degli no strāvas!

Degļa strāvas pieslēgums jānodrošina atbilstoši pieslēguma plānam. To drīkst veikt tikai autorizēti speciālisti. Degļa barošanu jānodrošina ar elastīgu kabeli.



Lai piekļūtu aizdedzes automātam, pārsegu jāpārvieto apkopes pozīcijā. Šim mērķim izskrūvējiet stiprinājuma skrūves (1) un atvāziet pārsegu pa kreisi.



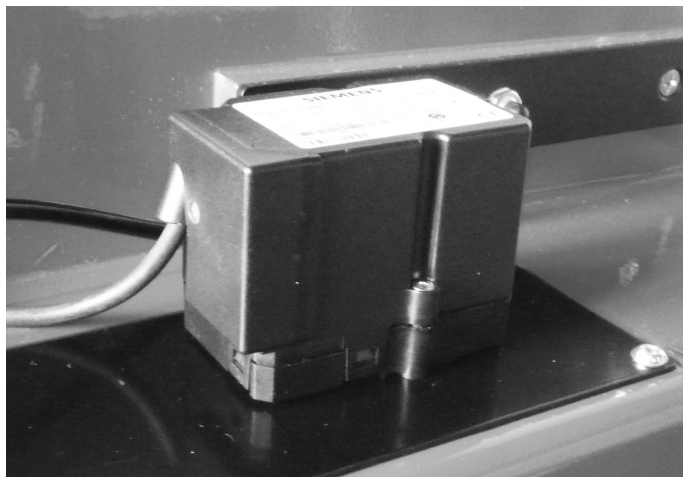
Pēc pieslēguma darbu beigām pārbaudiet vadojumu, īsi aktivizējot motora releju ar izolētu skrūvgriezi, pārbaudiet degļa motora rotācijas virzienu. Rotācijas virziens ir pareizs tad, ja ventilatora rats griežas katla virzienā (skatiet arī bultiņu uz motora atloka).

Svarīgi!



Motora aizsargreleju iestata rūpnīcā. Iestatīto vērtību nav ieteicams mainīt.

13 Gaisa vārsta pozīcijas motors



Gaisa vārsta pozīcijas motors nodrošina gaisa vārsta iestatījumu plūdeniem divpakāpju vai modulācijas degļiem. Vadība tiek veikta elektroniski, ar mikroprocesora vadītu aizdedzes automātu.



Neatveriet gaisa vārsta pozīcijas motoru, ja tas ir pievienots spriegumam. Tas izraisīs iekšējās optikas bojājumus. Garantija zaudē spēku, ja plombe ir bojāta!



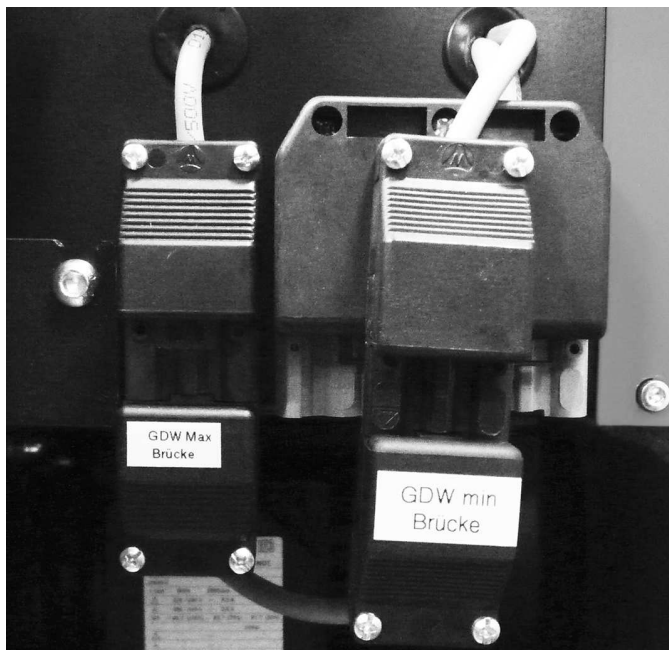
14 Gaisa spiediena devējs

Gaisa spiediena devējs darbojas kā spiediena starpības devējs un ir paredzēts kompresora degļa gaisa spiediena kontrolei.

Gaisa spiediena deglis ir iepriekšiestatīts rūpnīcā.

15 Gāzes spiediena devējs

15.1 Gāzes spiediena devējs, min.



Gāzes armatūras **gāzes spiediena devējs MIN** nodrošina gāzes ieplūdes spiediena kontroli. Ja faktiskā vērtība ir mazāka par iestatīto minimālo gāzes ieplūdes spiedienu (rūpnīcas iestatījums), notiek degļa izslēgšanās. Deglis automātiski uzsāk darbību brīdī, kad tiek pārsniegta minimālā spiediena vērtība. Gāzes spiediena devējs tiek izmantots kā **hermētiskuma kontrole DK**, lai pārbaudītu vārstus un to ir jāiestata atbilstoši 50 % no statistiskā gāzes ieplūdes spiediena.

Gāzes ieplūdes spiediena un hermētiskuma kontrole tiek veikta tikai ar gāzes spiediena devēju DK (**turklāt spraudņa tiltslēgumu GDW MIN nedrīkst noņemt**) vai attiecīgi ar gāzes spiediena devēju MIN un gāzes spiediena devēju DK (**turklāt spraudņa tiltslēgums GDW MIN jānomaina pret gāzes spiediena devēja MIN pieslēgumu**).

Izmantojot maģistrāli MB-VEF 412, pieslēgumu nodrošina ar 7-polu spraudni un to novērtē tikai kā DK MIN. Ņemiet vērā, ka spraudņa tiltslēgumu nedrīkst noņemt.



Šādā gadījumā nav nepieciešama LMVs papildu parametru ievade.

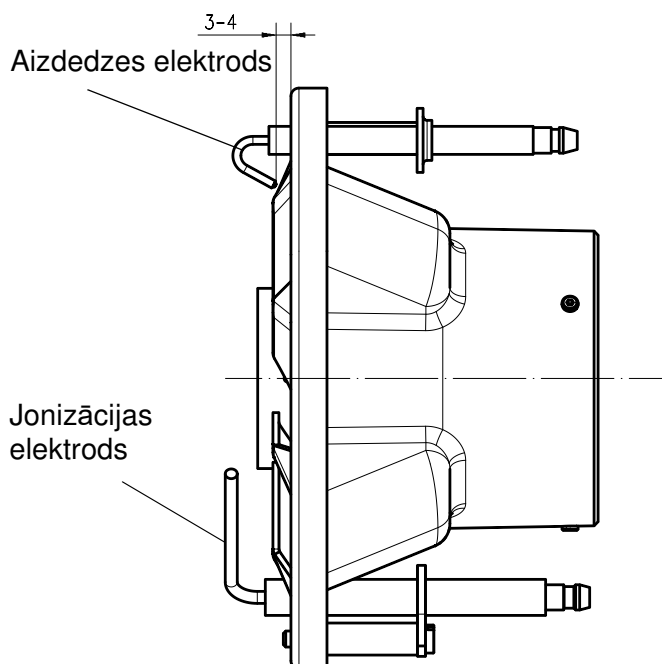
15.2 Gāzes spiediena devējs maks.

Papildus var uzstādīt arī maks. gāzes spiediena devēju.

LMV un vadojums ir sagatavots tā, lai būtu jānoņem tikai degļa iemavas daļas tiltslēgums (brūns). Turklāt spraudni un maks. gāzes spiediena devēju jāpievieno atbilstoši pieslēguma plānam. Maks gāzes spiediena devēja nostrādes brīdī displejs (AZL) attēlo traucējumu.

Vispirms jāatbloķē maks gāzes spiediena devējs; lai to paveiktu, jānoskrūvē maks. gāzes spiediena devēja vāks un jānospiež sarkanais taustiņš.

Pēc tam var dzēst displejā redzamo traucējumu (turiet taustiņu **i/reset** nospiestu 3 sek.).



16 Elektrodu iestatījums

Elektrodi ir iestatīti rūpnīcā.

17 Liesmas kontrole ar jonizācijas kontroli

Ja starp degli un jonizācijas stieni tiek padots maiņspriegums, tad, izmantojot taisngrieža efektu, liesmas zonā tiek padota līdzstrāva. Šī jonizācijas strāva veido liesmas signālu, kas tiek pastiprināts un nosūtīts uz vadības ierīci. Liesmas klātbūtni nevar sajaukt, jo taisngrieža efekts nedarbojas gadījumā, kad starp devēja elektrodu un degli veidojas īsslēgums.

Jonizācijas strāvas mērījumi

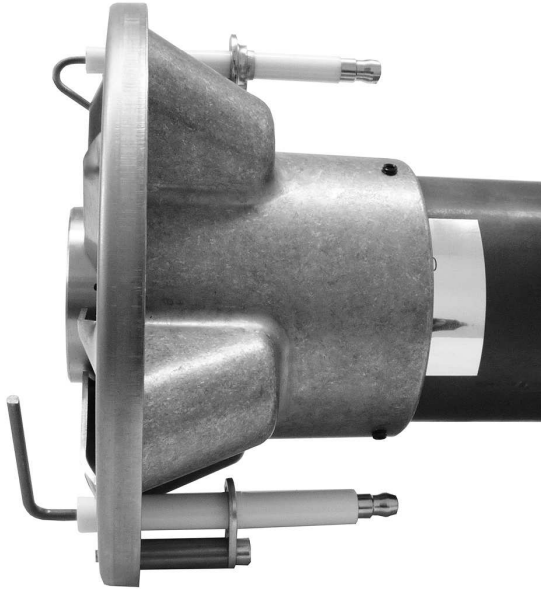
Veicot degļa ekspluatācijas uzsākšanu un lietošanu vai pēc vadības ierīces traucējuma ziņojuma ir jāveic jonizācijas strāvas mērījums. Šim mērķim tiek atvienots jonizācijas kabeļa spraudsavienojums un tā vietā tiek pievienots jonizācijas mērījuma kabelis. Mērījums jāveic drošības intervālā, uzreiz pēc aizdedzes laika!

Tā laikā jonizācijas strāvas vērtībai jāatbilst vismaz $1,5 \mu\text{A}$. Vērtības, kas nepārsniedz $1,5 \mu\text{A}$, izraisa nestabilu darbību vai traucējumu. Šādā gadījumā notīriet jonizācijas stieni un rotametu. Nepieciešamības gadījumā ielokiet jonizācijas stieni. Jonizācijas stienī bojājuma gadījumā veiciet elektroda nomaiņu. Nepieciešamības gadījumā apmainiet vietām aizdedzes transformatora primārā tinuma polus. pārbaudiet, vai kabelis nav mitrs un nepieciešamības gadījumā to nožāvējiet.

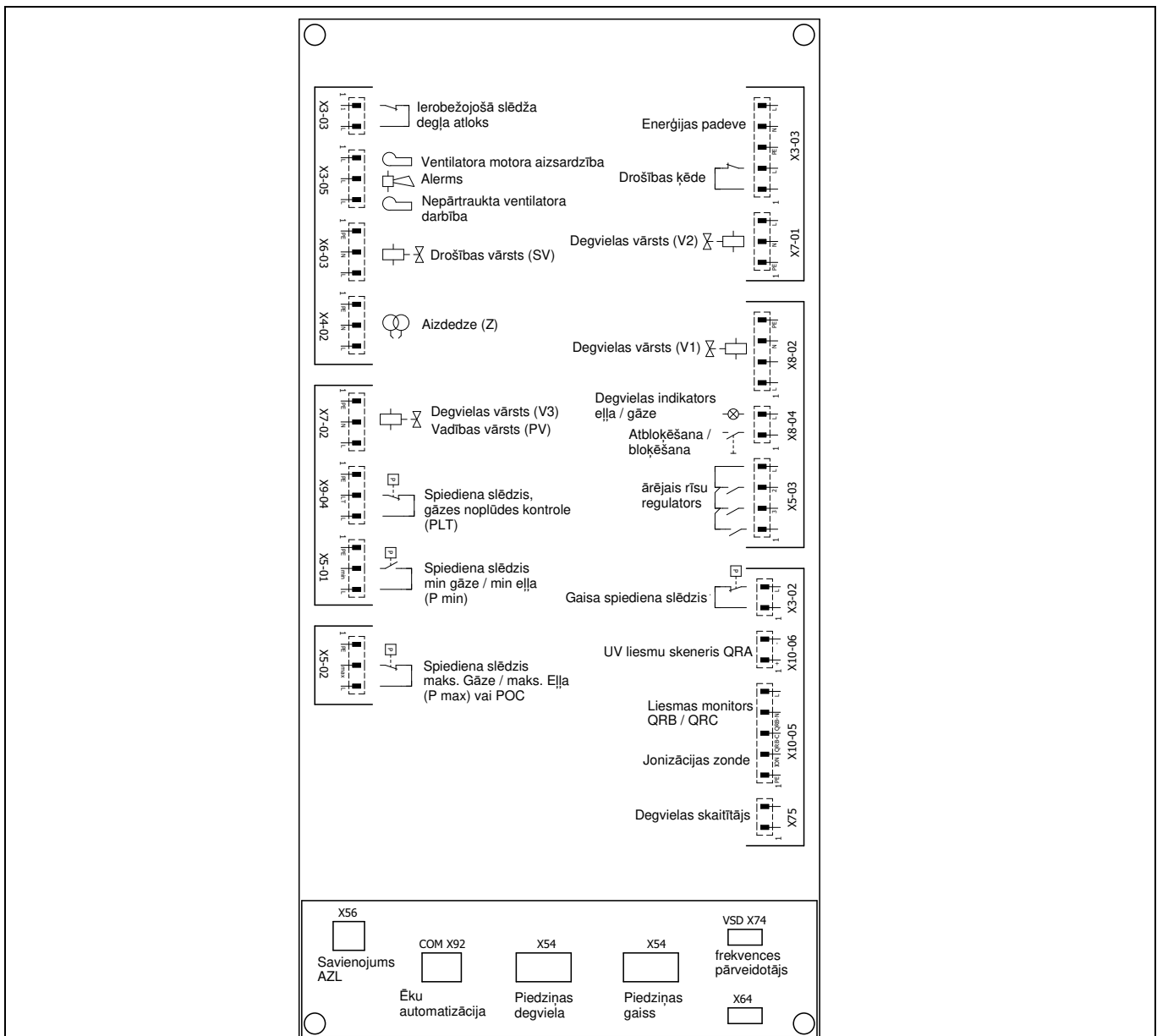


18 Maisītāja galvas iestatīšana

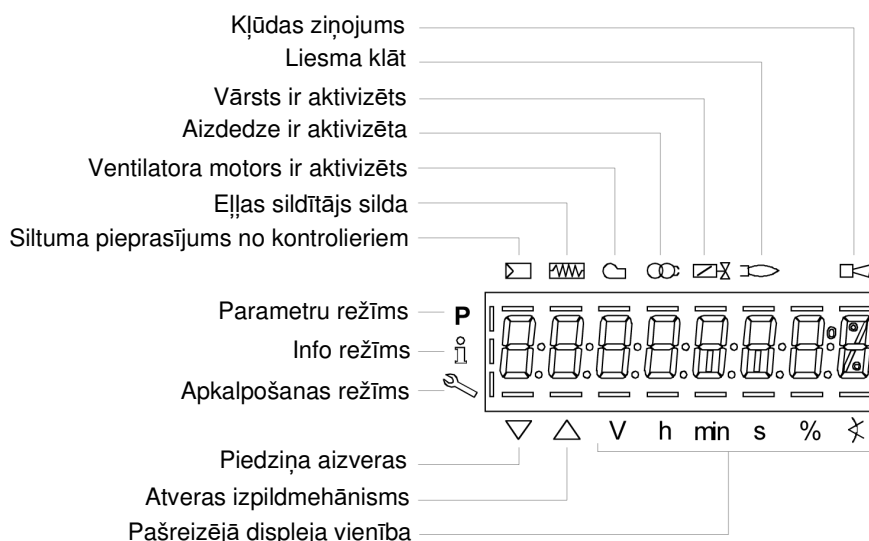
Maisītāja galvas pozīcija atkarībā no jaudas tiek iestatīta atbilstoši 25. lpp. tabulas un turpmākajām norādēm.



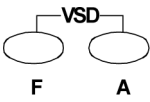



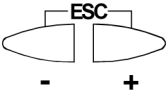


19 Pieslēguma shēma LMV27/37 (nepārtraukta slodze)



20 Vadības un ierīces apraksts LMV



Taustiņš	Funkcija
 F	F taustiņš - degvielas piedziņas pāriestatīšanai (turiet nospiestu F taustiņu un iestatiet vērtību ar - vai + taustiņu)
 A	A taustiņš -Gaisa piedziņas pāriestatīšanai (turiet nospiestu A taustiņu un iestatiet vērtību ar - vai + taustiņu)
 F A	F un A taustiņš - Parametru režīma P aktivizācijai (vienlaikus nospiediet F un A taustiņu ar - vai + taustiņu) - Lai pāriestatītu apgriezīgu skaitu frekvences pārveidotāja režīmā (FU) (vienlaikus nospiediet F un A taustiņu ar - vai + taustiņu)
 i/reset	Informācijas un ievades taustiņš - Navigācijai informācijas un servisa režīmā * Palielināt izvēli (mirgojošs simbols) (turiet taustiņu nospiestu < 1 s) * lai pārietu uz zemāku izvēlnes līmeni (turiet taustiņu nospiestu < 1 ... 3 s) * Lai pārietu uz augstāku izvēlnes līmeni (turiet taustiņu nospiestu < 3 ... 8 s) * lai mainītu darbības veidu (turiet taustiņu nospiestu > 8 s) - Ievadīt parametru režīmā - Atbloķēt traucējuma gadījumā - Vienu izvēles līmeni tālāk
 -	- Taustiņš - Samazināt vērtību - Navigācijai līknes iestatīšanas režīmā, informācijas un servisa režīms
 +	+ taustiņš - Vērtības palielināšanai - Navigācijai līknes iestatīšanas režīmā, informācijas un servisa režīms
 - +	- un + taustiņš: atcelšanas funkcija (vienlaikus nospiediet - un + taustiņu) - Vērtība netiek pārņemta - vienu izvēles līmeni atpakaļ

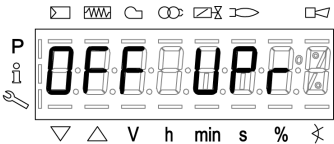
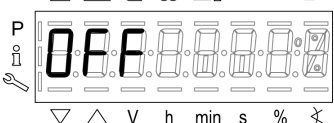
21 Ekspluatācijas uzsākšana un Noregulēšana

Nosakiet degļa jaudu atbilstoši tabulai 25. lpp. tabulas un turpmākajām norādēm. P0 = starta pakāpe, P1 = 1. pakāpe/min. jauda, P9 = 2. pakāpe/maks jauda.

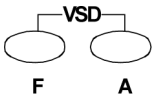
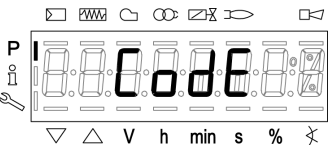
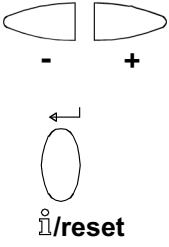
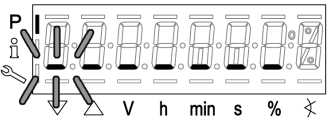
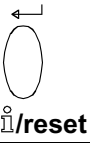
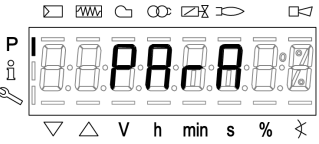
Standarta gadījumā P0 = P1. kondensāta katla P0 jāiestata lielāka par P1. Iestatījums ir atkarīgs no katla. Maisītāja galva jāiestata atbilstoši tabulai.

Lai aktivizētu šo iestatījumu režīmu, deglim jādarbojas gaidstāves režīmā. Gaidstāve nozīmē, ka deglim tiek padota strāva un nav siltuma pieprasījuma.

Aizdedzes vadības parametri tiek iestatīti rūpnīcā. Ekspluatācijas uzsākšanas laikā rādījumā parādās OFF UPr.

Darbības taustiņš	Rādījums	Apraksts
		OFF UPr nozīmē, ka deglis ir izslēgts un nav ieprogrammēts.
		OFF nozīmē, ka deglis ir izslēgts un ieprogrammēts.


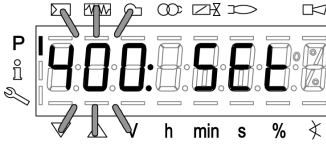

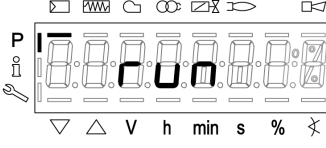
Paroles ievade

Darbības taustiņš	Rādījums	Apraksts
		Vienlaikus nospiediet F un A taustiņu . Rādījumā tiek attēlots Code
		Atlaižot taustiņus, parādās 7 stabiņi un pirmais mirgo. Ar - vai + taustiņu var atlasīt skaitli vai burtu. Apstipriniet katru vērtību ar i/reset .
		Pēc pēdējās ievades apstipriniet paroli 1234 ar i/reset .
		Pēc pareizas ievades tiek attēlots maks. divas sekundes

Degļa ieslēgšana

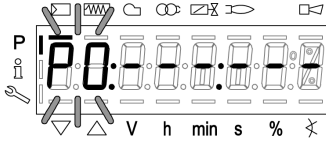

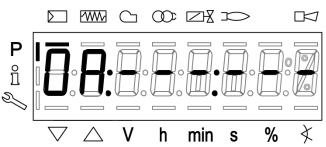

Ekspluatācijas uzsākšanai ir nepieciešams nepārtraukts siltuma pieprasījums!

LMV ieprogrammēts

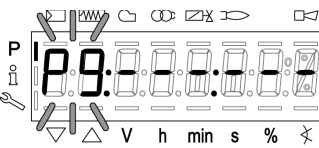
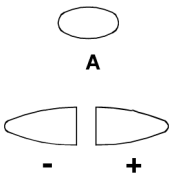
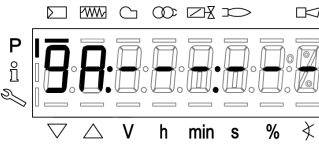

Darbības taustiņš	Rādījums	Apraksts
 i/reset		
 i/reset		<p>Ja aizdedzes automāts ir ieprogrammēts, parādās run.</p> <p>Ar i/reset var izlaist turpmākos soļus un turpināt ar nodaļu "Siltuma iestatīšana ar līknes punktu P1 maza slodze".</p>

Iedarbināšanas slodzes sākotnējā iestatīšana

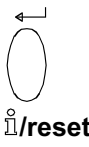
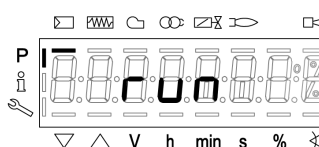
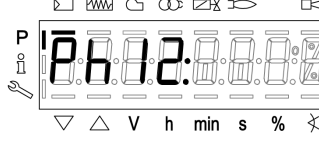


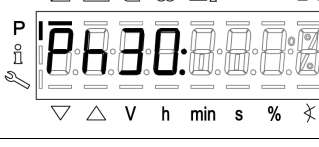
Sākotnējai iestatīšanai izmantojiet iestatījumu tabulu vērtības.


Darbības taustiņš	Rādījums	Apraksts
		Iestatiet gaisa vārsta sākuma pozīciju.
 A		Turiet nospiestu taustiņu - A un iestatiet vērtību ar - vai + taustiņu .
 +		Turpināt ar nākamo līknes punktu.

Lielas slodzes sākotnējais iestatījums


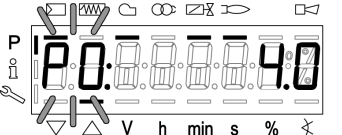







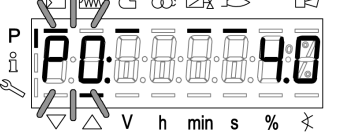


Darbības taustiņš	Rādījums	Apraksts
		Lielas slodzes gaisa vārsta iestatīšana.
		Turiet nospiestu taustiņu - A un iestatiet vērtību ar - vai + taustiņu .
		Turpināt ar nākamo līknes punktu.



Līkņu programmēšanas sākuma kods - noregulēšana ar liesmu

Darbības taustiņš	Rādījums	Apraksts
		Aktīva siltuma pieprasījuma gadījumā. Apstipriniet ar i/reset taustiņu .
		Deglis uzsāk darbību ar sākotnējo ventilāciju.
		Kompresora iedarbināšana un drošības vārsta IESLĒGŠANA
		Pārvietošana sākotnējās ventilācijas pozīcijā
		Sākotnējā ventilācija
Ar aktivizētu hermētiskuma kontroli vispirms tiek attēlots Ph80, Ph81, Ph82 un Ph83.		





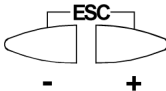
Darbības taustiņš	Rādījums	Apraksts
		Pārvietošana aizdedzes pozīcijā

Siltuma iestatīšanas iedarbināšana

Darbības taustiņš	Rādījums	Apraksts
 A		Aizdedzes pozīciju P0 var iestatīt tikai pēc simbolu ▼▲ dzēšanas. Turiet nospiestu taustiņu - A un iestatiet vērtību ar - vai + taustiņu . Nospiediet + taustiņu , lai apstiprinātu.
 - +		Aizdedze IESL
 +		Vārsti IESL
		Aizdedze IZSL.
		Liesma sākuma pozīcijā
 A		Pirmo reizi pārslēdzoties no P1 uz P2 , īsu brīdi tiek attēlots CALC Līknes punkti P2 līdz P9 automātiski tiek aprēķināti kā taisne.
 - +		Ar + taustiņu apstipriniet visus līknes punktus līdz pat līknes punktam P9.
 +		Līknes punktā P9 iestatiet gāzes armatūras lieljaudas papildu gaisa vērtību ar iestatīšanas skrūvi " V " vai " liela liesma ". Dabas gāzes CO ₂ vērtībai vajadzētu atbilst 9-10 %.

Darbības taustiņš	Rādījums	Apraksts
		Ar - taustiņu atlasiet līknes punktu P1 . Līknes punktā P1 iestatiet gāzes armatūras mazās slodzes papildu gaisa vērtību ar iestatīšanas skrūvi “ V ” vai “ maza liesma ”. Dabas gāzes CO2 vērtībai vajadzētu atbilst 9-10 %.
		Ar + taustiņu atkārtoti atlasiet līknes punktu P9 . Līknes punktā P9 pārbaudiet un nepieciešamības gadījumā iestatiet gāzes armatūras lieljaudas papildu gaisa vērtību ar iestatīšanas skrūvi “ V ” vai “ liela liesma ”.

Lielās un mazās slodzes vērtības iestatījums

Darbības taustiņš	Rādījums	Apraksts
 A 		Lielo jaudu pārbaudiet ar gāzes skaitītāja noteikto gāzes daudzumu, vai, salīdzinot sprauslu spiedienu ar 24. iestatījumu tabulas vērtībām. Turiet nospiestu A taustiņu un ar - vai + taustiņu iestatiet līknes punkta P9 jaudu. Ar šo iestatījumu netiek mainīta papildu gaisa vērtība.
		Ar - taustiņu atlasiet līknes punktu P1. Mazo jaudu pārbaudiet ar gāzes skaitītāja noteikto gāzes daudzumu, vai, salīdzinot sprauslu spiedienu ar 24. iestatījumu tabulas vērtībām.
		Atpakaļ uz līknes punktu P9
		Deglis ir sagatavots darbībai pēc visu līknes punktu iestatīšanas. 3x Īsi nospiediet taustiņu ESC , lai saglabātu līknes punktus un aktivizētu automātisko darbības režīmu.

Fāzu rādījums LMV

Rādījums	Apraksts
Ph00	Traucējuma fāze
Ph01	Drošības fāze
Ph10	Sākuma pozīcija
Ph12	Standby (stacionāra)
Ph22	Kompresora iedarbošanās laiks (kompresora motors = IESL., drošības vārsts = IESL.)
Ph24	Pārvietošanās sākotnējās ventilācijas pozīcijā
Ph30	Sākotnējās ventilācijas laiks
Ph36	Pārvietošana aizdedzes pozīcijā
Ph38	Sākotnējās aizdedzes laiks
Ph39	Uzpildes laika hermētiskuma kontrole (min spiediena devēja pārbaude pozīcijā starp 1. un 2. degvielas vārstu)
Ph40	Pirmais drošības intervāls (aizdedzes transformators IESL.)
Ph42	Pirmais drošības intervāls (aizdedzes transformators IzSL.)
Ph44	1. intervāls
Ph50	Otrais drošības intervāls
Ph52	2. intervāls
Ph60	1. darbības režīms (stacionāri)
Ph62	Maksimālais mazās slodzes laiks (2. darbības režīms, sagatavošanās izslēgšanai, darbība mazās slodzes režīmā)
Ph70	Degļa pēcdarbības laiks
Ph72	Pārvietošanās papildu ventilācijas pozīcijā
PH74	Papildu ventilācijas laiks (bez ārējā gaismas avota pārbaudes)
Ph78	Papildu ventilācijas laiks (pārtraukums, ja jaudas regulators ir IESL.)
Ph80	Hermētiskuma kontroles iztukšošanas intervāls
Ph81	Hermētiskuma kontrole, atmosfēras spiediena pārbaudes laiks, atmosfēras tests
Ph82	Uzpildes pārbaudes hermētiskuma kontrole, uzpilde
Ph83	Hermētiskuma kontroles gāzes spiediena pārbaudes laiks, spiediena pārbaude
Ph90	Gāzes bojājuma apkopes laiks

22 Gāzes deglis ar armatūru

Gāzes armatūras montāža	
Montāžas pozīcija	Tikai horizontālā caurulē, neiemontēt slīpi.
Minimālais attālums līdz sienai	20 mm

Gaisa spiediena pieslēguma nipelī P_L jāieskrūvē gāzes apvalka augšpusē (skatiet 9. "Gāzes apvalka piemontēšana katlam").

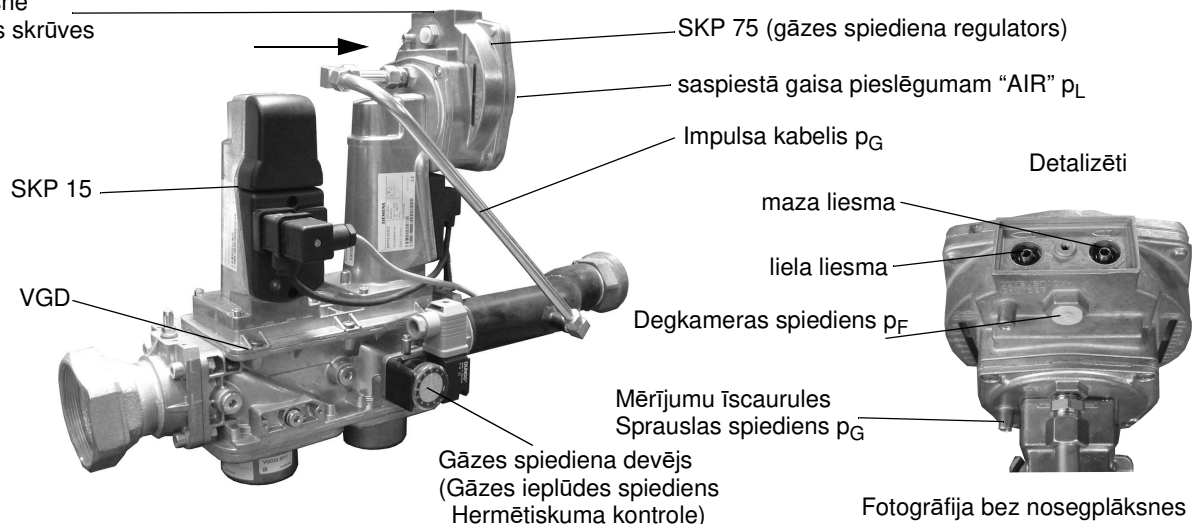
Pievienojiet zilo šļūteni gāzes armatūras pieslēgumam "AIR" un saspīstā gaisa pieslēgumu – gāzes apvalkam. Zilā šļūtene darbojas kā gāzes armatūras vadības caurule un to jāuzstāda ar blīvu līkumu, lai tā nesalocītos.

Degļa iedarbināšana:

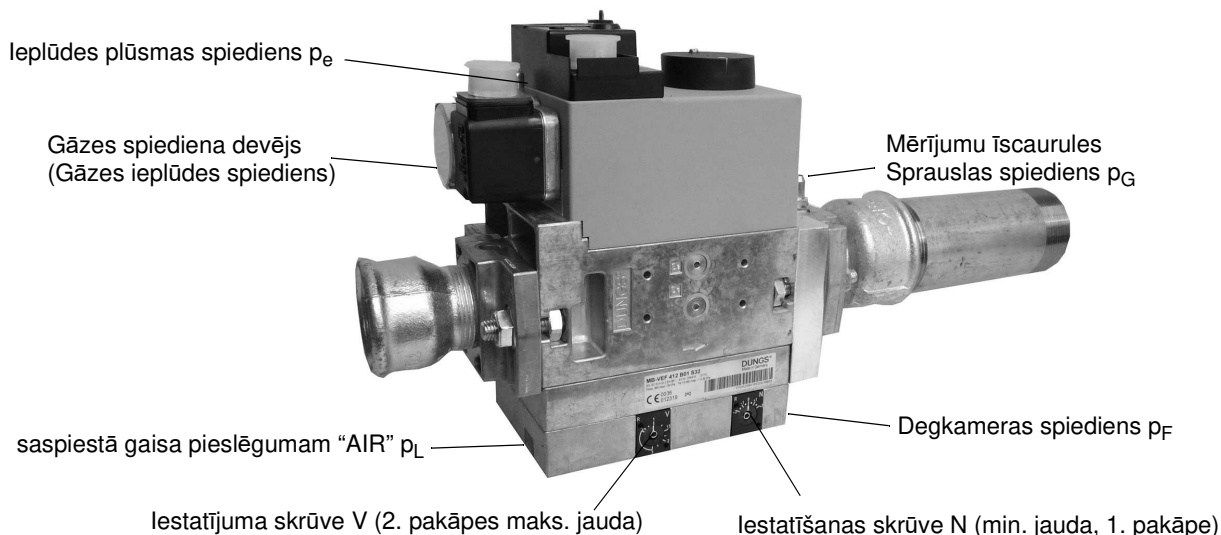
Ja deglis neuzsāk darbību, nedaudz pagrieziet **N** vai "maza liesma +" virzienā un atkārtojiet iedarbināšanu.

"KEV 1 1/2", KEV2", KEV DN65 (VGD20.40, VGD20.50, VGD40.65 visi SKP15/75).

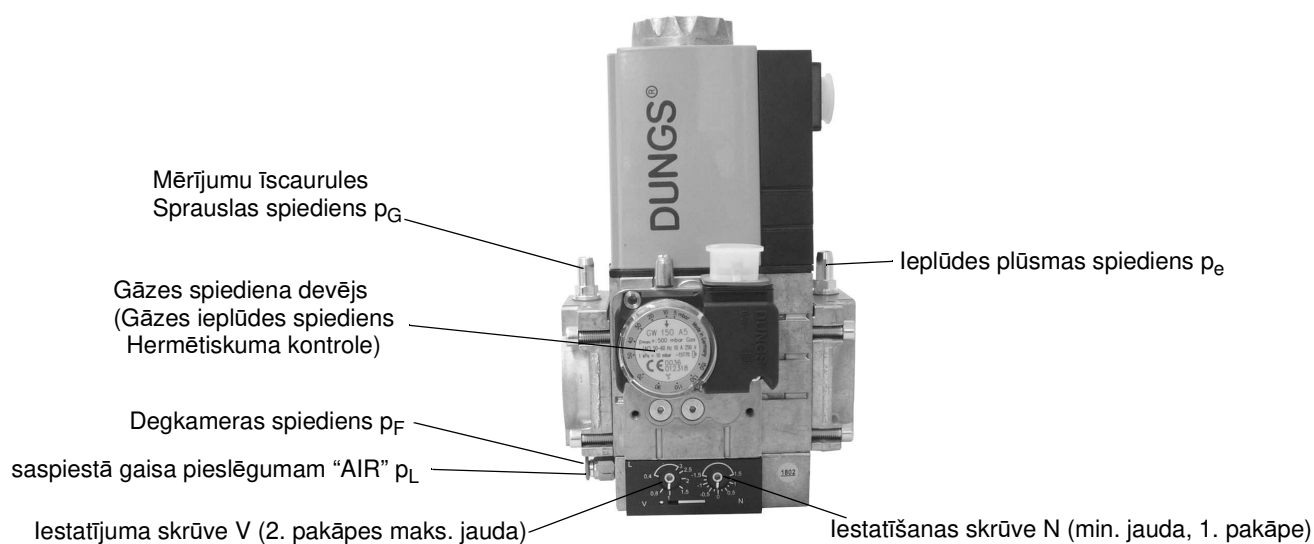
Noseglāksne
Iestatīšanas skrūves



KEV412 1 1/2"(MB-VEF 412)



KEV 300 1" (MBC-300-VEF)



Iestatījums liela liesma /"V"	Dūmgāzu analīzes vērtības	
Mainiet „+“ virzienā, ja:	CO ₂ pārāk mazs	O ₂ pārāk liels
mainiet „-“ virzienā, ja:	CO ₂ pārāk liels	O ₂ pārāk mazs

Iestatījums maza liesma /"N"	Dūmgāzu analīzes vērtības	
Mainiet „+“ virzienā, ja:	CO ₂ pārāk mazs	O ₂ pārāk liels
mainiet „-“ virzienā, ja:	CO ₂ pārāk liels	O ₂ pārāk mazs

**Uzmanību!**

Rotametra p_L un degkamas p_F minimālajai spiediena starpībai jāatbilst 0,3 mbar.

23 Gāzes degļa iestatījuma aprēķinu pamatprincipi

Tabulās norādītās vērtības ir tikai ekspluatācijas uzsākšanas iestatījumu vērtības. Iekārtas iestatījumus var būt nepieciešams noteikt no jauna.

Vispārīgi:

dūmgāzu apsildes vērtība ($H_{i,n}$) parasti tiek norādīta attiecībā pret standarta stāvokli ($0\text{ }^{\circ}\text{C}$, 1013 mbar).

Dabas gāze E $H_{i,n} = 10,4\text{ kWh/m}^3$
 Dabas gāze LL $H_{i,n} = 9,3\text{ kWh/m}^3$

Gāzes skaitītāji mēra gāzes tilpumu darbības laikā.

Caurplūdes noteikšana:

Lai pareizi iestatītu siltumražotāja slodzi, vispirms nepieciešams noteikt gāzes caurplūdi.

Piemērs:

Augstums virs normālnulles 230 m
 Barometriskais gaisa spiediens B (atb. tab.) 989 mbar
 Gāzes spiediens P_G pie skaitītāja 20 mbar
 Gāzes temperatūra ϑ_G $16\text{ }^{\circ}\text{C}$
 Katla jauda Q_n 220 kW
 Lietderības koeficients η_K (pieņemtais) 92 %
 Apsildes vērtība $H_{i,n}$ $10,4\text{ kWh/m}^3$

Gāzes caurplūde standarta darbības laikā (V_n)

$$V_n = \frac{Q_n}{\eta_K \times H_{i,n}} = \frac{220\text{ kW}}{0,92 \times 10,4 \frac{\text{kWh}}{\text{m}^3}} = 23 \frac{\text{m}^3}{\text{h}}$$

Gāzes caurplūde darbības laikā (V_B)

$$V_B = \frac{V_n}{f} = \frac{23 \frac{\text{m}^3}{\text{h}}}{0,94} = 24 \frac{\text{m}^3}{\text{h}}$$

Pārrēķina koeficients (f)

$$f = \frac{B + P_G}{1013} \times \frac{273}{273 + \vartheta_G}$$

Gaisa spiediena vidējā gada vērtība

Padeves zonas vidējais ģeodēziskais augstums virs normālnulles [m]	no		1	51	101	151	201	251	301	351	401	451	501	551	601	651	701
	līdz	0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750
Gada vidējā gaisa spiediena vērtība	(mbar)	1016	1013	1007	1001	995	989	983	977	971	965	959	953	947	942	936	930

Legenda:

Q_n = katla jauda [kW]
 η_K = lietderības koeficients [%]
 $H_{i,n}$ = minimālā standarta apsildes vērtība [kWh/m^3]
 f = pārrēķina koeficients
 B = barometriskais gaisa spiediens [mbar]
 p_G = gāzes spiediens pie gāzes skaitītāja [mbar]
 ϑ_G = Gāzes temperatūra pie gāzes skaitītāja [$^{\circ}\text{C}$]



Tabulās norādītās vērtības ir tikai ekspluatācijas uzsākšanas iestatījumu vērtības. Attiecīgais nepieciešamais iekārtas iestatījums jānosaka atkārtoti, ja dati, piemēram katla jauda, apsildes vērtība, apkures vērtība un augstums atšķiras.

Katrā gadījumā atkarībā no iekārtas veida var būt nepieciešama papildu regulēšana.

Maksimālo degļa jaudu var sasniegt tikai tad, ja maisītāja galva atrodas 0 pozīcijā. Ar mainīgu maisītāja galvas pozīciju degļa darbību nepieciešamības gadījumā var pielāgot dažādiem siltuma ražotājiem.

MG20/1-ZM-L-LN					MG20/1-ZM-L-N								MG20/1-ZM-L-F				
					Dabas gāze LL $H_{i,n} = 9,3 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				Dabas gāze E $H_{i,n} = 10,4 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				Propāns $H_{i,n} = 25,89 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				
Degļa jauda [kW]		Katla jauda $\eta = 93 \%$ [kW]	Gaisa vārsta pozīcija [°]		Maisītāja galvas pozīcija [mm]	Gāzes sprauslas spiediens [mbar]		Gāzes caurplūde [m ³ /h]		Gāzes sprauslas spiediens [mbar]		Gāzes caurplūde [m ³ /h]		Gāzes sprauslas spiediens [mbar]		Gāzes caurplūde [m ³ /h]	
2. pakāpe	1. pakāpe		2. pakāpe P 9	1. pakāpe P 1		2. pakāpe	1. pakāpe	2. pakāpe	1. pakāpe	2. pakāpe	1. pakāpe	2. pakāpe	1. pakāpe	2. pakāpe	1. pakāpe	2. pakāpe	1. pakāpe
450	224	419	26,0	9	22	7,3	2,1	49,9	24,8	5,7	1,6	44,6	22,2	7,4	2,0	17,4	8,7
520	260	484	33,0	12	22	9,6	2,7	57,6	28,8	7,5	2,1	51,5	25,8	9,5	2,7	20,1	10,0
600	300	558	40,0	14	22	12,0	3,5	66,5	33,3	9,4	2,7	59,5	29,7	12,1	3,6	23,2	11,6
740	370	688	90,0	19	22	14,7	5,0	82,0	41,0	11,5	3,9	73,4	36,7	17,4	5,2	28,6	14,3
560	280	521	30,5	13	10	7,9	2,7	62,1	31,0	6,2	2,1	55,5	27,8	9,4	2,9	21,6	10,8
640	320	595	36,0	17	10	10,3	3,5	70,9	35,5	8,1	2,7	63,4	31,7	11,8	3,6	24,7	12,4
760	380	707	51,0	21	10	14,5	4,8	84,2	42,1	11,3	3,8	75,3	37,7	16,0	4,8	29,4	14,7
813	410	756	90,0	22,5	10	16,2	5,2	90,1	45,4	12,7	4,1	80,6	40,6	18,0	5,5	31,4	15,8
600	300	558	30,0	10	0	9,1	2,8	66,5	33,3	7,1	2,2	59,5	29,7	9,0	2,9	23,2	11,6
680	340	632	34,0	13	0	11,2	3,5	75,4	37,7	8,8	2,7	67,4	33,7	11,3	3,5	26,3	13,1
780	390	725	44,0	17	0	14,3	4,3	86,5	43,2	11,2	3,4	77,3	38,7	14,5	4,3	30,1	15,1
860	430	800	90,0	20	0	17,4	5,0	95,3	47,7	13,6	3,9	85,2	42,6	17,4	5,1	33,2	16,6

MG20/2-ZM-L-LN					MG20/2-ZM-L-N								MG20/2-ZM-L-F				
					Dabas gāze LL $H_{i,n} = 9,3 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				Dabas gāze E $H_{i,n} = 10,4 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				Propāns $H_{i,n} = 25,89 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				
Degļa jauda [kW]		Katla jauda $\eta = 93 \%$ [kW]	Gaisa vārsta pozīcija [°]		Maisītāja galvas pozīcija [mm]	Gāzes sprauslas spiediens [mbar]		Gāzes caurplūde [m ³ /h]		Gāzes sprauslas spiediens [mbar]		Gāzes caurplūde [m ³ /h]		Gāzes sprauslas spiediens [mbar]		Gāzes caurplūde [m ³ /h]	
2. pakāpe	1. pakāpe		2. pakāpe P 9	1. pakāpe P 1		2. pakāpe e	1. pakāpe e	2. pakāpe e	1. pakāpe e	2. pakāpe e	1. pakāpe e	2. pakāpe e	1. pakāpe e	2. pakāpe e	1. pakāpe e	2. pakāpe e	1. pakāpe e
440	220	405	22	9	22	4,9	1,3	48,8	24,6	3,8	1,0	43,6	22,0	4,3	1,6	17,0	8,5
600	300	552	30	13	22	6,9	2,5	66,5	33,3	5,4	2,0	59,5	29,7	7,5	2,4	23,2	11,6
800	400	736	40	20	22	12,8	4,2	88,7	44,3	10,0	3,3	79,3	39,7	12,8	3,7	30,9	15,4
1000	500	920	90	25	22	19,6	5,2	110,9	55,4	15,3	4,1	99,1	49,6	19,5	5,4	38,6	19,3
500	250	460	25	9	10	5,0	1,2	55,4	27,5	3,9	0,9	49,6	24,6	4,5	1,5	19,3	9,7
660	330	607	32	17	10	7,0	3,0	73,2	36,6	5,5	2,3	65,4	32,7	7,4	2,2	25,5	12,7
860	430	791	41	22	10	13,0	4,2	95,3	47,7	10,2	3,3	85,2	42,6	12,3	3,4	33,2	16,6
1080	540	994	90	27	10	20,3	5,3	119,7	59,9	15,9	4,1	107,1	53,5	19,2	5,1	41,7	20,9
600	300	552	21	10	0	5,1	1,4	66,5	33,3	4,0	1,1	59,5	29,7	4,9	1,5	23,2	11,6
800	400	736	26	14	0	8,6	2,4	88,7	44,3	6,7	1,9	79,3	39,7	8,6	2,4	30,9	15,4
1100	550	1012	43	19	0	16,0	4,9	121,9	61,0	12,5	3,8	109,0	54,5	16,2	4,2	42,5	21,2
1350	680	1242	90	24	0	24,6	6,3	149,7	75,4	19,2	4,9	133,8	67,4	24,5	6,2	52,1	26,1

25 Kļūdu kodu saraksts LMV

loc.C:	loc.d:	Apraksts	Darbība
		Nav komunikācijas ar pamatierīci LMV27... un AZL2...	Pārbaudiet vadojuma pārrāvumu/kontaktu
2	1 - 4	Drošības intervāla beigās nav liesmas	
3	0 - 84	Pneimatiskā atspere	Nav gaisa spiediena
4	0 - 86	Ārējais gaismas avots	
7	0 - 255	Liesmas nodzišana	
12	0	1. degvielas vārsts nehermētisks (2. degvielas vārsts hermētiskuma kontroles 9 laikā)	Hermētiskuma kontrole ar X5-01 (min gāzes spiediena devējs) - Pārbaudiet, vai degļa puses vārsts ir pietiekami hermētisks - Pārbaudiet vai ar gāzes spiedienu hermētiskuma kontroles spiediena devējs ir aizvērts - Pārbaudiet, vai nav radies vadojuma īssavienojums
	1	2. degvielas vārsts nehermētisks (1. degvielas vārsts ar hermētiskuma pārbaudi, izmantojot X5-01)	Hermētiskuma kontrole ar X5-01 (min gāzes spiediena devējs) - Pārbaudiet, vai gāzes puses vārsts ir pietiekami hermētisks - Pārbaudiet, vai nav radies vadojuma īssavienojums
	2- 5	Hermētiskuma kontrole nav iespējama	Hermētiskuma kontrole aktivizēta, taču nav piešķirta ieeja
	81	V1 nehermētisks	Pārbaudiet, vai gāzes puses vārsts ir pietiekami hermētisks pārbaudiet, vai vadojums nav pārrauts
	83	V2 nehermētisks	Pārbaudiet, vai degļa puses vārsts ir pietiekami hermētisks Pārbaudiet, vai ar gāzes spiedienu ir aizvērts spiediena devējs Pārbaudiet, vai nav radies vadojuma īssavienojums
14	0	POC atvērts	Pārbaudiet, vai vārsta aizvēršanas kontakts ir aizvērts
	1	POC aizvērts	Pārbaudiet vadojumu Pārbaudiet, vai vārsta vadības brīdī atveras vārsta aizvēršanas kontakts
	64	POC atvērts, iedarbināšanas aizture	Pārbaudiet, vai vadojums nav pārtraukts Pārbaudiet, vai vārsta aizvēršanas kontakts ir aizvērts
19	80	Sadegšanas spiediens, POC iedarbināšanas aizture	Pārbaudiet, vai spiediena devējs ir aizvērts bez sadegšanas spiediena Pārbaudiet, vai nav radies vadojuma īsslēgums
20	0 - 1	Min. spiediena devējs nerāda minimālo gāzes spiedienu/eļļas spiedienu	Pārbaudiet, vai nav radies vadojuma īsslēgums
21	0- 64	Maks spiediena devējs/POC	Pārbaudiet, vai nav radies vadojuma īsslēgums. POC: pārbaudiet, vai vārsta aizvēršanas kontakts ir aizvērts
22 OFF S	0 - 87	Drošības ķēde	
23	0 - 2	Min. gāzes spiediena deglis (Pmin)	Pārbaudiet vadojuma pārtraukumu (X5-01)
50 - 67	#	Iekšējā kļūda	
70	26 - 26	Savienojuma kļūda	Iestatiet visus gāzes, gaisa pozīcijas piedziņu un FU visus līkņu punktus
71	0 - 3	Nedefinēta īpašā pozīcija	Aktoru parametru ievade
75-84		Savienojuma iekšējā kļūda	

loc.C:	loc.d:	Apraksts	Darbība
85	0	Degvielas piedziņas savienojuma kļūda	Neveiksmīga degvielas piedziņas atsaucēs darbība. Atsaucēs punktu neizdevās sasniegt. 1. Pārbaudiet, vai piedziņas nav apmainītas vietām 2. Pārbaudiet, vai piedziņa ir bloķēta vai pārslogota
85	1	Gaisa piedziņas savienojuma kļūda	Neveiksmīga degvielas piedziņas atsaucēs darbība. Atsaucēs punktu neizdevās sasniegt. 1. Pārbaudiet, vai piedziņas nav apmainītas vietām 2. Pārbaudiet, vai piedziņa ir bloķēta vai pārslogota
86	0 - 1	Degvielas piedziņas savienojuma kļūda	Vēlamo pozīciju neizdevās sasniegt paredzētajā pielāides intervālā. -> Pārbaudiet, vai piedziņa ir bloķēta vai pārslogota. Konstatēts piedziņas pieslēgumu vadojuma pārrāvums. -> Pārbaudiet vadojumu (spriegums X54 starp 5. vai 6. un 2 tapu > 0,5 V).
87	0 - 4	Gaisa piedziņas kļūda	Vēlamo pozīciju neizdevās sasniegt paredzētajā pielāides intervālā. -> Pārbaudiet, vai piedziņa ir bloķēta vai pārslogota. Konstatēts piedziņas pieslēgumu vadojuma pārrāvums. -> Pārbaudiet vadojumu (spriegums X53 starp 5. vai 6. un 2 tapu > 0,5 V).
90 - 92	#	Savienojuma iekšējā kļūda	
93	3	Devēja īsslēgums	QRB īsslēgums... 1. Pārbaudiet vadojumu 2. Iespējams liesmas devēja bojājums
95	3 Aizdedzes transformators 4 1. degvielas vārsts 5 2. degvielas vārsts 6 3. degvielas vārsts	Ārējās barošanas darbības kontakts	Vadojuma pārbaude
96	3 Aizdedzes transformators 4 1. degvielas vārsts 5 2. degvielas vārsts 6 3. degvielas vārsts	Sakusis relejs	Izmēriet kontaktus: 1. Ierīce pievienota spriegumam: kompresora izejai nedrīkst padot spriegumu 2. Sprieguma izslēgšana: atvienojiet kompresoru. Kompresora izeja un N nedrīkst veidot omisko savienojumu. Ja viena no abām pārbaudēm ir neveiksmīga, noteikti nomainiet ierīci, jo šādā gadījumā ir sakusuši kontakti un vairs nav iespējams garantēt drošību.
97	0	Sakusuši drošības releja kontakti vai pie drošības releja konstatēts ārējs spriegums	Izmēriet kontaktus: 1. Ierīce pievienota spriegumam: kompresora izejai nedrīkst padot spriegumu 2. Sprieguma izslēgšana: atvienojiet kompresoru. Kompresora izeja un N nedrīkst veidot omisko savienojumu. Ja viena no abām pārbaudēm ir neveiksmīga, noteikti nomainiet ierīci, jo šādā gadījumā ir sakusuši kontakti un vairs nav iespējams garantēt drošību.
98	2 drošības vārsts 3 Aizdedzes transformators 4 1. degvielas vārsts 5 2. degvielas vārsts 6 3. degvielas vārsts	Relejs nepievelkas	Atbloķējiet, atkārtotas kļūdas gadījumā nomainiet ierīci
99 - 250	#	Iekšējā kļūda	

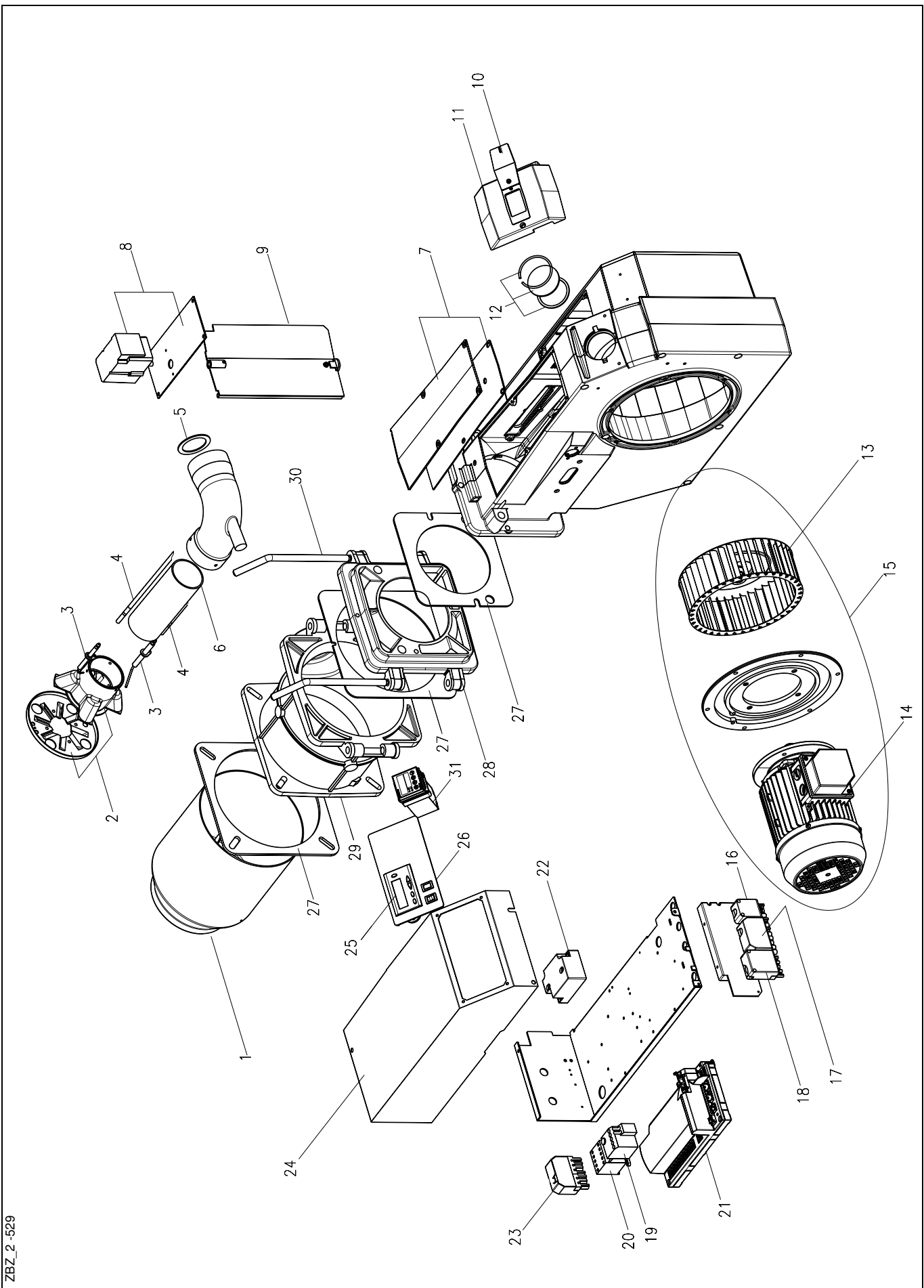
26 Iestatījumu protokols

Lūdzu, ierakstiet mērījumu vērtības iestatījumu protokolā.

Katla tips	Gāzes armatūra

Mērījumu vērtības		min.	maks.	Datums
P0 (iedarbināšanas punkts)				
P1 (min. slodze)				
P9 (Maks slodze)				
Dūmgāzu temperatūra	°C			
Oglekļa dioksīda (CO ₂ saturs)	%			
O ₂ saturs	%			
CO saturs	%			
Kamīna vilkme	mbar			
Sprauslas spiediens	mbar			
Katla spiediens	mbar			
Telpas temperatūra	°C			
Gāzes veids				
Armatūras V iestatījuma vērtība				
Armatūras N iestatījuma vērtība				

27 Detalizētais rasējums / Rezerves daļu saraksts



ZBZ_2 -529

Pozīcija	Apzīmējums	VE	Preces nr.
1	Degļa caurule MG20/1-LN, 271 mm gara	1	47-90-24880
1	Degļa caurule MG20/1-LN, 371 mm gara (100 mm pagarinājums)	1	47-90-25260
1	Degļa caurule MG20/1-LN, 471 mm gara (200 mm pagarinājums)	1	47-90-25261
1	Degļa caurule MG20/2-LN, 271 mm gara	1	47-90-24878
1	Degļa caurule MG20/2-LN, 371 mm gara (100 mm pagarinājums)	1	47-90-25258
1	Degļa caurule MG20/2-LN, 471 mm gara (200 mm pagarinājums)	1	47-90-25559
2	Maisītāja komplekts ar elektrodiem MG20-N-LN	1	47-90-28854
2	Maisītāja komplekts ar elektrodiem MG20-N-LN	1	47-90-28858
3	Aizdedzes un jonizācijas elektrodu komplekts	1	47-90-28857
4	Aizdedzes un jonizācijas kabeļu komplekts	1	47-90-28880
4	Aizdedzes un jonizācijas kabeļu komplekts, 100 mm pagarinājums	1	47-90-28881
4	Aizdedzes un jonizācijas kabeļu komplekts, 200 mm pagarinājums	1	47-90-28882
5	Gāzes sprauslas MG20-LN blīvējums	5	47-50-25500
6	Gāzes sprauslas caurule MG20	1	47-90-25037
6	Gāzes sprauslas caurule MG20, 100 mm pagarinājums	1	47-90-25037-01
6	Gāzes sprauslas caurule MG20, 200 mm pagarinājums	1	47-90-25037-02
7	Vāks MG20 ar blīvējumu	1	47-90-10698
8	Pozīcijas piedziņa SQN 13	1	47-90-29095
9	Gaisa vārsts MG20	1	47-90-27030
10	Skatlodziņa vāks	5	47-50-12106
11	Vāks MG20	1	47-90-24857
12	Skatlodziņš ar blīvi	5	36-50-11544
13	ventilatora rats Æ218 x 80, paredzēts MG20/1	1	36-90-11540-01
13	ventilatora rats Æ224 x 82, paredzēts MG20/2	1	47-90-24847
14	Motors 1,1 kW, 400 V/50 Hz	1	47-90-29347
14	Motors 2,2 kW, 400 V/50 Hz	1	47-90-29691
15	Motors, 1,1 kW kompl. ar ventilatora ratu	1	47-90-29240
15	Motors, 2,2 kW kompl. ar ventilatora ratu	1	47-90-29692
16	zaļa 4 polu iemavas daļa	1	37-90-20774
17	melna/brūna 7 polu iemavas daļa	1	37-90-20731
18	melna 5 polu iemavas daļa	1	37-90-20748
19	Termiskais pārstrāvas relejs, 2,4–4,0 A, paredzēts MG20/1	1	47-90-25172
19	Termiskais pārstrāvas relejs, 4,0–6,0 A, paredzēts MG20/2	1	47-90-25173
20	Mazā motora aizsargrelejs B7-30-10	1	47-90-25171
21	Degļa vadības sistēma LMV 27.100A2	1	47-90-29079-02
22	Aizdedzes transformators	1	47-90-24469
23	zaļa 7 polu iemavas daļa	1	37-10-10831
24	Strāvas kārbas vāks MG20	1	47-90-24852
25	Rādījuma un vadības daļa AZL 21.00A9	1	47-90-29098
26	Diafragma MG20-ZM	1	47-90-29089
27	Blīvju komplekts	1	47-90-26722
28	Gāzes apvalks MG20, 2. daļa	1	44-90-30242
29	Gāzes apvalks MG20, 1. daļa	1	44-90-30245
30	Stiprinājuma stienis MG20	2	46-50-21085
-	leplūdes sprausla	1	36-90-11541
-	Aizsargrežģis	1	47-90-10696
-	Tiltslēgi, paredz. brūnā gāzes maks. 3 polu spraudņa daļai.	1	47-90-27382
-	Tiltslēgi, paredz. melnā gāzes min. 3 polu spraudņa daļai	1	47-90-27399
-	3 polu iemavas daļa, brūna	1	47-90-27203
-	3 polu iemavas daļa, melna	1	37-90-20739

28 Atbilstības apliecinājums Gāzes deglis



Enertech GmbH, Postfach 3063, 58662 Hemer

☎ 0 23 72/965-0 📠 0 23 72/6 1240 📧 info@giersch.de 🌐 www.giersch.de

Declaration of Conformity for Gas Burners

We, Enertech GmbH, Adjutantenkamp 18 in D-58675 Hemer declare under our responsibility that

gas burner type **MG20/..**

is conform with the regulations of these directives

MD2006/42/EG
EMC2014/30/EU
GAD 2016/426/EU
LVD2014/35/EU
MCP2015/2193/EU
RoHS 2011/65/EU
DIN EN 676


and is marked with:




CE-0085

Hemer, 15.01.2018

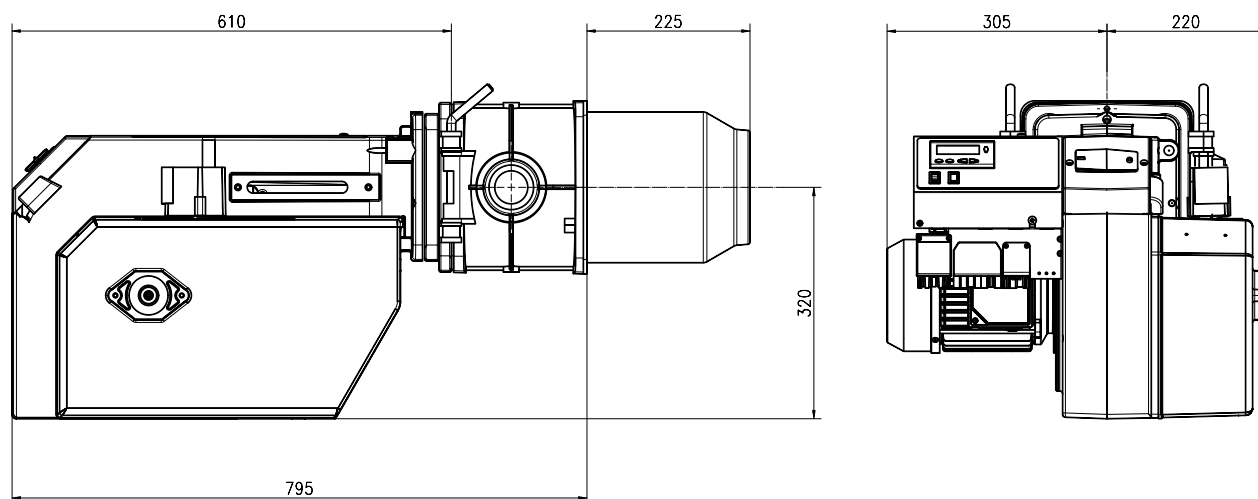
ppa.


Wendel
Sales director

i.V.

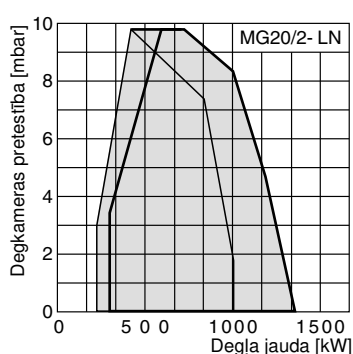
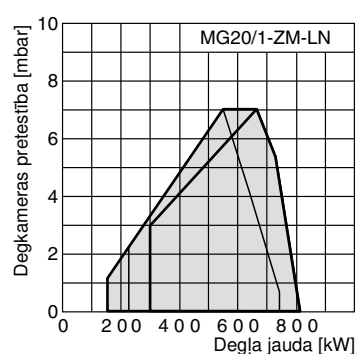

Rebbe
Technical management

29 Konstruktijas izmēri (visi izmēri mm)



Degļa caurules pagarinājums, 100 mm un 200 mm

30 Darbības intervāli



— Maisītāja ierīce "ciet"
— Maisītāja ierīce "vaļā"

Darba zonas atbilst DIN EN 676. Darba zonas ir definētas ar 15 °C un 1013 mbar.

Visa šajā tehniskajā dokumentācijā apkopotā informācija kā arī mūsu nodrošinātie rasējumi, fotogrāfijas un tehniskie apraksti ir mūsu īpašums un tos ir aizliegts pavairot bez mūsu iepriekšējas rakstiskas atļaujas. Paturētas tiesības veikt izmaiņas.

GIERSCH

Enertech GmbH • Degļi un apkures sistēmas
Pasta indekss 3063 • D-58662 Hemer • Tālrunis 02372/965-0 • Fakss 02372/61240
E-pasts: info@giersch.de • Tīmekļa vietne: <http://www.giersch.de>

