

Tehniskā informācija • Tehniskie dati.

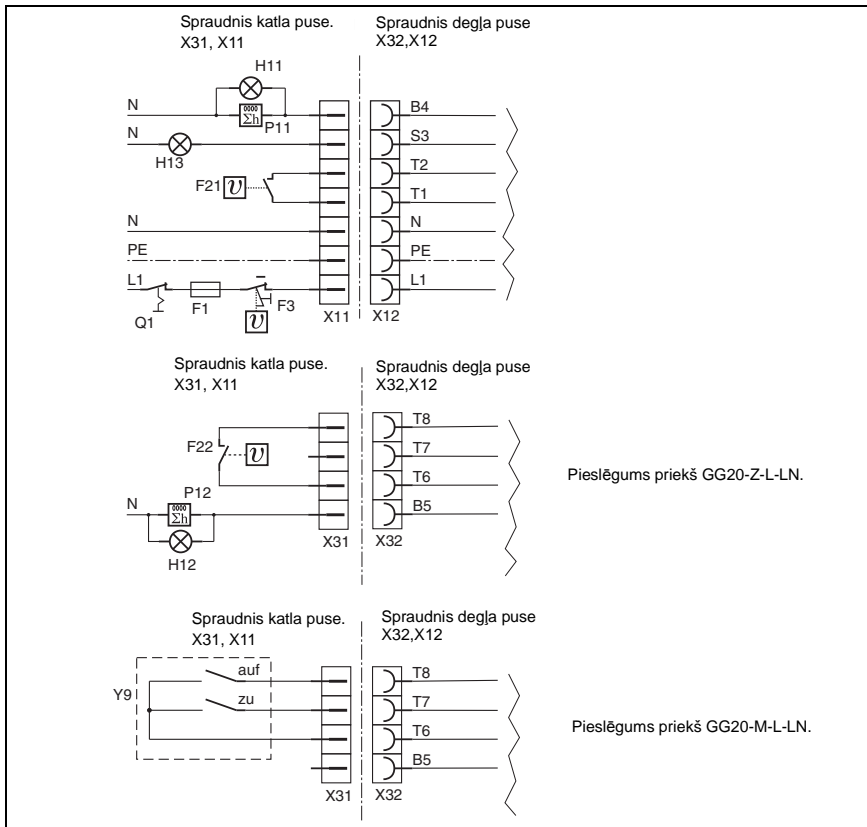
## GG20-LN

Decembris 2009  
Tiesības uz tehniskām izmaiņām,  
produkta kvalitātes uzlabošanai  
rezervētas!

Gāze



# Elektro pieslēgums.

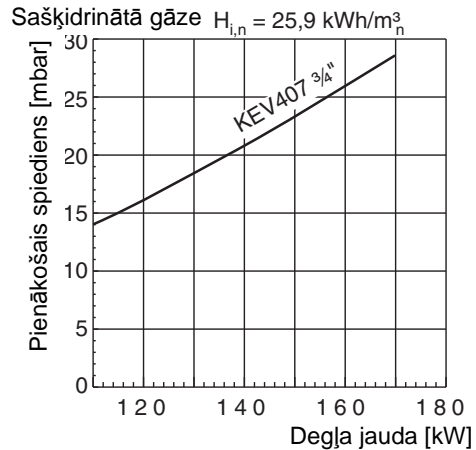
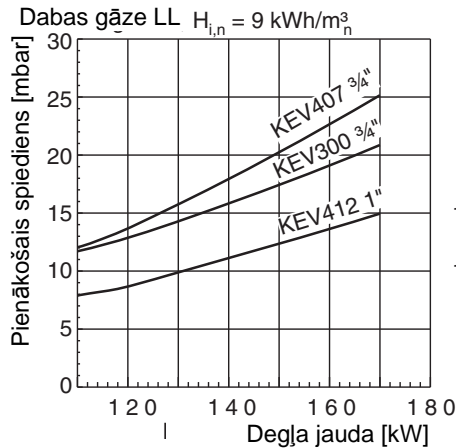


## Apzīmējumi:

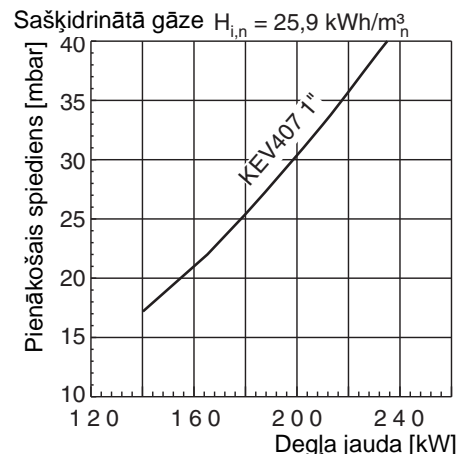
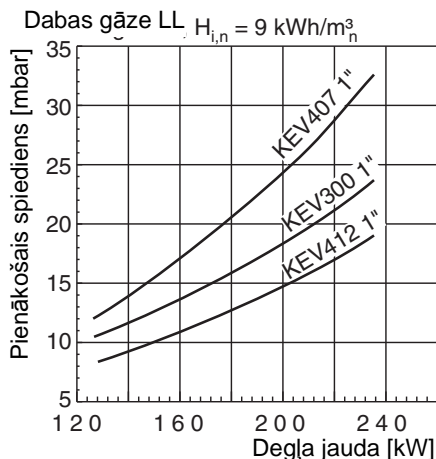
- F1 Ārējais drošinātājs
- F21, F22 Ārējais temp. Regulators 1./2. pakāpe
- F3 Ārējais drošības –Temperatūras ierobežotājs
- F51 Gāzes spiediena uzraugs.
- Q1 Galvenais slēdzis
- H11, H12 Ārējais darbības signāls.
- H13 Ārējais traucējuma signāls.
- L1 Fāze
- PE Zemējums
- P11, P12 Darba stundu skaitītājs
- Y1, Y2 Magnētiskais vārsts.
- Y3 Drošības vārsts.
- Y9 Ārējais regulators.
- N Neitrāle

# Gāzes armatūru izvēles diagrammas.

## GG20/1-LN



## GG20/2-LN



## Tehniskie dati.

Tehniskie dati	Degļa Tips.	
	GG20/1-Z-(M)-L-LN	GG20/2-Z-(M)-L-LN
Produkta ID –Nr.	CE-0085BU0314	
Degļa jauda kW	55 - 170	65 - 235
Gāzes veids.	Dabas gāze LL = „-N“, Sašķidrinātā gāze 3B/P = „-F“	
Gāzes spiediens. MB VEF 407 ¾“	20	
Gāzes spiediens. MBC 300 VEF 1“	20	
Gāzes spiediens. MB VEF 412 1“	20	
Darbības veids.	2-pakāpju/modulējošs	
Spriegums	1 / N PE ~ 50 Hz 220 - 240 V	
Starta spriegums max. / darbībā	1,9 / 1,3 A	3,9 / 2,6 A
Elektromotors (2800 min <sup>-1</sup> ) kW	0,18	0,37
Liesmas kontrole	Jonisācija.	
Vadības bloks.	DMG 972	
Svars kg	15,0	18,7
Trokšņu līmenis. dB(A)	72	72

## Ieregulēšanas tabulas.



Tabulā uzrādītās vērtības paredzētas degļa pirmajai palaišanai. Pēc palaišanas nepieciešams veikt degļa ieregulēšanu. Ieregulēšanas dati var atšķirties no tabulā uzrādītajiem atkarībā no apkures katla jaudas, gāzes kaloritātes un iekārtas novietojuma augstuma.

**Jebkurā gadījumā obligāti nepieciešama degļa pieregulēšana.**

Degļa max. jaudu var sasniegt tikai pie sajaucēj galvas pozīcijas 17mm.

Ar regulējamo sajaucēj galvu var optimizēt degļa attiecību pret apkures katlu.

GG20/1-N-LN						Dabas gāze: $H_{i,n} = 9,3$ [kWh/m <sup>3</sup> ]				
Degļa jauda		Katla jauda		Gaisa klapes pozīcija		Sajaucēja galvas pozīcija [mm]	Dīzes darba spiediens $p_G$		Gāzes caurplūde	
[kW]		$\eta = 92\%$ [kW]		[°]			[mbar]		[m <sup>3</sup> /h]	
2.Stufe	1.Stufe	2.Stufe	1.Stufe	2.Stufe P9	1.Stufe P1		2.Stufe	1.Stufe	2.Stufe	1.Stufe
75	55	69	51	23	0	27	4,8	2,9	8,3	6,1
85	55	78	51	28	0	27	6,8	2,9	9,4	6,1
105	60	97	55	45	10	27	9,5	3,2	11,6	6,7
125	70	115	64	100	18	27	11,9	4,2	13,9	7,8
100	65	92	60	30	10	17	4,1	1,7	11,1	7,2
140	70	129	64	50	13	17	8,0	2,0	15,5	7,8
170	85	156	78	100	20	17	12	2,7	18,8	9,4

<b>GG20/1-F-LN</b>							Sašķidrinātā gāze: $H_{i,n} = 25,89 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				
Degļa jauda		Katla jauda		Gaisa klapes pozīcija		Sajaucēja galvas pozīcija [mm]	Dīzes darba spiediens $P_G$		Gāzes caurplūde		
[kW]		$\eta = 92\%$ [kW]		[°]			[mbar]		[m <sup>3</sup> /h]		
2.Stufe	1.Stufe	2.Stufe	1.Stufe	2.Stufe P9	1.Stufe P1		2.Stufe	1.Stufe	2.Stufe	1.Stufe	
75	55	69	51	23	0	<b>27</b>	5,0	2,7	2,9	2,1	
85	55	78	51	28	0	<b>27</b>	6,4	2,7	3,3	2,1	
105	60	97	55	45	10	<b>27</b>	9,8	3,2	4,1	2,3	
125	70	115	64	100	18	<b>27</b>	13,9	4,4	4,8	2,7	
100	65	92	60	30	10	<b>17</b>	6,3	2,7	3,9	2,5	
140	70	129	64	50	13	<b>17</b>	12,3	3,1	5,4	2,7	
170	85	156	78	100	20	<b>17</b>	18,2	4,6	6,6	3,3	

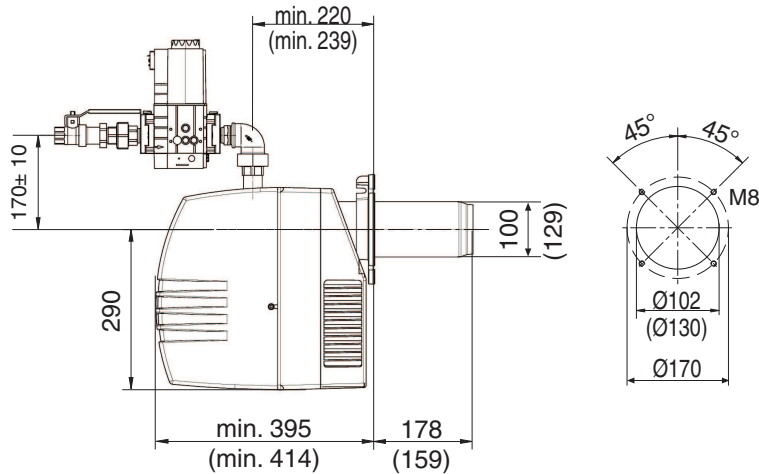
<b>GG20/2-N-LN</b>							Dabās gāze: $H_{i,n} = 9,3 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				
Degļa jauda		Katla jauda		Gaisa klapes pozīcija		Sajaucēja galvas pozīcija [mm]	Dīzes darba spiediens $P_G$		Gāzes caurplūde		
[kW]		$\eta = 92\%$ [kW]		[°]			[mbar]		[m <sup>3</sup> /h]		
2.Stufe	1.Stufe	2.Stufe	1.Stufe	2.Stufe P9	1.Stufe P1		2.Stufe	1.Stufe	2.Stufe	1.Stufe	
107	70	98	64	40	0	<b>27</b>	8,4	3,6	11,9	7,8	
130	70	120	64	58	0	<b>27</b>	12,1	3,6	14,4	7,8	
140	70	129	64	100	10	<b>27</b>	13,0	6,1	15,5	7,8	
140	100	129	92	38	20	<b>17</b>	6,6	3,2	15,5	11,1	
200	100	184	92	67	20	<b>17</b>	11,8	3,2	22,2	11,1	
235	120	216	110	100	28	<b>17</b>	14,1	6,1	26,1	13,3	

<b>GG20/2 -F-LN</b>							Sašķidrinātā gāze: $H_{i,n} = 25,89 \text{ [kWh/m}^3\text{]}$				
Degļa jauda		Katla jauda		Gaisa klapes pozīcija		Sajaucēja galvas pozīcija [mm]	Dīzes darba spiediens $P_G$		Gāzes caurplūde		
[kW]		$\eta = 92\%$ [kW]		[°]			[mbar]		[m <sup>3</sup> /h]		
2.Stufe	1.Stufe	2.Stufe	1.Stufe	2.Stufe P9	1.Stufe P1		2.Stufe	1.Stufe	2.Stufe	1.Stufe	
107	70	98	64	40	0	<b>27</b>	7,2	3,1	4,1	2,7	
130	70	120	64	58	0	<b>27</b>	10,6	3,1	5,0	2,7	
140	70	129	64	100	10	<b>27</b>	12,3	3,1	5,4	2,7	
140	100	129	92	38	20	<b>17</b>	6,9	2,9	5,4	3,9	
200	100	184	92	67	20	<b>17</b>	14,1	3,5	7,7	3,9	
235	120	216	110	100	28	<b>17</b>	19,4	5,1	9,1	4,6	

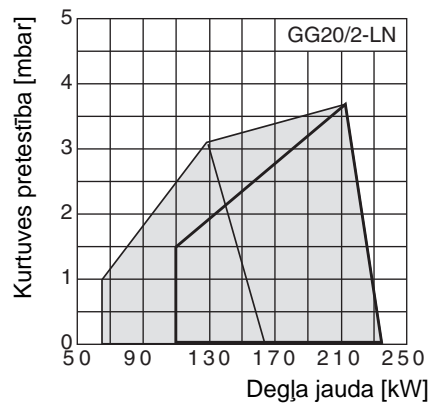
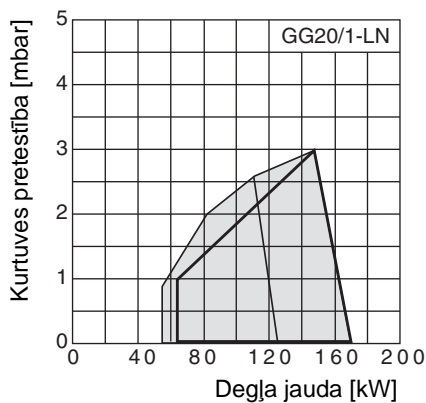


## Izmēri/ Pieslēguma izmēri

Visi izmēri mm. (...) GG20/2-LN



## Darbalauks



- Sajaucējgalvas poz. „Ciet”
- Sajaucējgalvas poz. „Vaļā”

Darbalauks pēc DIN EN 676 2008-11. Darba lauks noteikts pie temperatūras 15°C un 1013 mbar

Visa informācija, kas apkopota šajā tehniskajā dokumentācijā, kā arī klāt pievienotie zīmējumi, fotogrāfijas un tehniskie apraksti, paliek mūsu īpašums; to pavairošana bez mūsu rakstiskas atļaujas ir aizliegta. Mēs paturam sev tiesības veikt izmaiņas!

# GIERSCH



Enertech GmbH • Brenner und Heizsysteme  
Postfach 3063 • D-58662 Hemer • Telefon 02372/965-0 • Telefax 02372/61240  
E-Mail: kontakt@giersch.de • Internet: <http://www.giersch.de>